

## Technisches und Sicherheitsblatt

### Produkt: Spanplatte P2 (E-LE)

#### 1. Angaben zum Produkt

##### 1.1. Identifikation des Produkts

Spanplatte P2 E-LE handelt es sich um mit einer Harnstoff-Formaldehydharz und Polyuretaneharz Verleimung, flächig gepresst, beidseitig geschliffen. Die Platten sind charakteristisch mit niedrigen Formaldehydemissionen. Die P2 E-LE Platten sind mehrschichtig bei zulässiger Rauheit und Abhebefestigkeit der Oberfläche, mit geringen Dicketoleranz. Die P2 E-LE Platten haben Stärken von 8 mm bis 40 mm. Spanplatte P2 E-LE erfüllt die Anforderungen für nicht-tragende Holzwerkstoffe im Trockenbereich laut EN 312 Typ P2.

Spanplatten P2 E-LE sind vor allem für die Niederdruck-Beschichtung und für spezielle Oberflächenbehandlungen vor allem in der Möbelindustrie bestimmt.

##### 1.2. Identifikation des Herstellers

**KRONOSPAN CR, spol. s r.o.**  
**Na hranici 6**  
**587 04 Jihlava**  
**Tschechische Republik**  
**ID-Nr. 62417690**

##### 1.3. Informationen zum Produkt

Telefon: 00420 - 567 124 204  
Kostenlose Infonummer: 00420 - 800 112 222  
Fax: 00420 - 667 124 132

#### 2. Angaben zur Zusammensetzung der Spanplatte P2 (E-LE)

(angegeben in kg / m<sup>3</sup> Spanplatte):

Holzmasse	- 95 – 88 % atro - Laubholz, Nadelholz
Harnstoff-Formaldehydharz (UF)	- 4 - 10 % (Trockenmasse)
Polyuretaneharz (pMDI)	- 0,4 – 0,8 % (Trockenmasse)
Paraffin	- 0,2 – 0,6 %
Härtungsmittel – Ammoniumnitrat	- 0,2 – 0,4 % (Trockenmasse)

Der Rohstoffverbrauch schwankt in Abhängigkeit von der Plattenstärke.

#### 3. Angaben über die Eigenschaften

##### 3.1. Mechanisch-physikalische Eigenschaften - bestimmt nach EN 312

- Querkzugfestigkeit (Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene)
- Biegefestigkeit
- Elastizitätsmodul
- Abhebefestigkeit der Oberfläche

## Technisches und Sicherheitsblatt

**3.2. Hygienische Anforderungen** – Richtlinie DiBt 100 – „Richtlinie über die Klassifikation und Kontrolle von Platten auf Holzbasis nach der Formaldehydemission“.

### 3.3. Brandverhalten

Entsprechend seiner Brennbarkeit ist das Produkt in der Klasse D klassifiziert. Die ergänzende Klassifikation nach Rauchbildung ist s2 und unter Flammenbildung verbrennender Partikel d0. Der angepasste Ausdruck der Klassifikation ist **D-s2,d0**.

## 4. Anweisungen für Transport und Lagerung

### 4.1. Transport

- in Eisenbahnwagen, die für diese Art der Beförderung bestimmt sind (geschlossen und geschützt gegen Witterungseinflüsse). Das Transportgut ist in den Wagen gegen Beschädigung durch eine bewegliche Trennwand und Verzurren geschützt.
- per Lkw. Das Transportgut ist gegen Witterungseinflüsse durch Plane und gegen Beschädigungen beim Verrutschen durch Verzurren gesichert.

### 4.2. Lagerung

In einem trockenen und gelüfteten Raum bei einer optimalen Luftfeuchtigkeit von 40 - 65 %. Zwischen den einzelnen Plattenpaketen müssen sich Zwischenschichten befinden, das unterste Paket sollte mindestens 10 cm über dem Boden gelagert werden.

## 5. Entsorgung von Abfällen aus der Verarbeitung von Holzspanplatten

Entsprechend den durch das Gesetz Nr.185/2001 Stg. über Abfälle festgelegten allgemeinen Pflichten ist für gegebene Abfälle, sofern ihr Entstehen nicht verhindert werden konnte, immer vorrangig eine weitere materielle Nutzung zu suchen. In dieser Hinsicht erfüllt diese Art von Abfällen die Anforderungen der Firma Kronospan CR spol. s r.o. Jihlava für Eingangsrohstoffe.

## 6. Diesbezügliche Normen


EN 120	Holzwerkstoffe; Bestimmung des Formaldehydgehaltes; Extraktionsverfahren genannt Perforator-Methode
EN 310	Holzwerkstoffe; Bestimmung des Biege-Elastizitätsmoduls und der Biegefestigkeit
EN 312	Spanplatten – Anforderungen EN 317 Spanplatten und Faserplatten; Bestimmung der Dickenquellung nach Wasserlagerung
EN 317	Spanplatten und Faserplatten - Bestimmung der Dickenquellung nach Wasserlagerung
EN 318	Holzwerkstoffe - Bestimmung von Maßänderungen in Verbindung mit Änderungen der relativen Luftfeuchte
EN 319	Spanplatten und Faserplatten; Bestimmung der Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene
EN 322	Holzwerkstoffe; Bestimmung des Feuchtegehaltes
EN 323	Holzwerkstoffe; Bestimmung der Rohdichte
EN 324	Holzwerkstoffe; Bestimmung der Plattenmaße
EN 1087-1	Spanplatten - Bestimmung der Feuchtebeständigkeit - Teil 1: Kochprüfung

## Technisches und Sicherheitsblatt

### 7. Weitere Informationen

Arbeitsschutzmittel je nach Art der Verarbeitung und der technischen Ausstattung des Verarbeitungsbetriebs (Schutzbrille, Staubmaske, Handschuhe)

### 8. CE - Zeichen

 <b>1393 – CPD – 0003</b>	
<b>KRONOSPAN CR spol. r. o., Na hranici 6, 586 01 Jihlava</b> <b>13</b>	
<b>EN 13 986 : 2005</b> <b>EN 312</b> <b>P2</b>	
<b>Tloušťka / Thickness / Dicke :</b>	<b>8 - 40 mm</b>
<b>Třída formaldehydu / Formaldehyde class :</b>	<b>E1</b>
<b>Reakce na oheň / Reaction to fire :</b>	<b>D-s2, d0</b>