

OBERFLÄCHEN- BEHANDLUNG

WIE BRINGT MAN FURNIERKANTEN AM PRÄGEBOARD AUF?

In Zusammenarbeit mit einem unserer Händler haben wir ein Video über die Kantenanleimung erstellt:

<https://www.youtube.com/watch?v=f1IEB91XVOc>

Nachdem die Kante auf die Platte aufgebracht wurde, muss der Überstand entfernt werden.

An den Längsseiten (in Furnierichtung) wird dabei nicht anders vorgegangen als bei einer glatt furnierten Platte.

An den Breitseiten müssen zwei Schritte ausgeführt werden:

Zuerst entfernt man alles überschüssige Material, das höher ist als der höchste Punkt der Prägung – achten Sie darauf, dass Sie nichts von dem geprägten Furnier entfernen.

In einem zweiten Schritt zielen Sie darauf ab, die Teile der Kante zu entfernen, die in den Tiefen der Prägung noch sichtbar sind. Dazu benötigen Sie ein Handschleifmittel, eine Schleifbürste oder ähnliches, um die überschüssigen Teile zu entfernen. Dazu bürstet man vom Plattenrand in Richtung Plattenmitte und nimmt dabei den Überstand ab.

Hinweis: Sie können das gleiche Schleif-/Bürstgerät verwenden, um die gesamte Oberfläche der Platte zu bürsten – dies ist sehr empfehlenswert, um die Platte für jegliche Oberflächenbehandlung vorzubereiten – dies kann in einem einzigen Arbeitsschritt erfolgen.



WELCHE MÖGLICHKEITEN DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNG DES PRÄGEBOARDS GIBT ES?

Als Beschichtungssysteme kommen sowohl lösungsmittelbasierte als auch wasserbasierte Lacke in Frage; Öle und Wachse sind ebenfalls anwendbar. Beizsysteme sollten entsprechend der gewünschten Folgebeschichtung gewählt werden (Lösemittel- oder Wasserbasislack, Öl/Wachs).

Tendenziell erhalten Sie mit matten Beschichtungen ein natürlicheres Aussehen. Um festzustellen, ob und wie sich Ihre gewählte Behandlung auf den Farbeindruck des Holzes auswirkt, empfehlen wir dringend, die gewünschten Produkte und Verfahren an einem Probestück auszuprobieren.

Alle Aufbringungsmöglichkeiten – Schwamm, Pinsel, Spray, etc. – sind möglich und für das PRÄGEBOARD gleichermaßen empfehlenswert. Die Wahl sollte unter Berücksichtigung der Art des ausgewählten Veredelungsprodukts und der Erfahrung des Verarbeiters getroffen werden.

In jedem Fall sollte die Holzoberfläche durch leichtes Bürsten vorbehandelt werden, damit sich die Holzfasern an der Oberfläche aufstellen. Dies erleichtert einen gleichmäßigen Beizeffekt, eine bessere Haftung der Lackierung und ein gleichmäßigeres Eindringen von Ölen und Wachsen.

Wir empfehlen Produkte der Marke Scotch Brite von 3M oder ähnliche Geräte/Materialien:

https://www.3maustria.at/3M/de_AT/p/c/schleifmittel/b/scotch-brite/

GIBT ES BEI DER VERWENDUNG VON PRÄGEDECKLAGEN (4MM DECKLAGE) SONST NOCH ETWAS ZU BEACHTEN?

All dies gilt gleichermaßen für unsere PRÄGEDECKLAGEN bzw. die Platten, die Sie daraus herstellen.

Wenn Sie die PRÄGEDECKLAGE auf eine Trägerplatte aufbringen möchten, können Sie jeden Leim verwenden, der für Holzanwendungen geeignet ist.

Achten Sie beim Anpressen der Decklagen auf die gewählte Platte darauf, immer eine dünne MDF-Platte auf die geprägte Oberfläche zu legen, damit die Prägung durch den Druck nicht beschädigt wird und eine bestmögliche Verleimung erzielt wird (gleichmäßiger Druck auf die Trägerplatte).